



کوره های کابینی (شاتل)

KS-15-C

برای اولین بار در ایران



در یک نگاه

این کوره به شکل یک کابین طراحی و ساخته شده است. محصول توسط یک یا چند واگن به داخل دستگاه انتقال می یابد. کوره دارای یک استراکچر فولادی و بدنه دو جداره از جنس آجرهای نسوز آلومینای است. برای بهینه سازی اینزولاسیون حرارتی جداره بیرونی کوره با یک لایه عایق از جنس الیاف سرامیکی پوشانده شده است. کاور یا نمای کوره نیز از درب های فولادی که امکان دسترسی و بازدید بدنه را تسهیل می نماید ساخته شده است.

گرمایش این کوره ها معمولاً توسط مشعل های تعبیه شده از جناحین انجام میگردد. در نوع خاصی از این کوره ها که گرمایش آن به روش همرفت (Convection) طراحی شده، سیستم حرارتی در یک سمت کوره تعبیه شده و همدمایی به کمک سیر کولاسیون هوشمند انجام می گیرد. با توجه به کیفیت احتراق، مصرف سوخت این کوره بهینه شده و راندمان آنها بسیار بالاست. محاسبات و مدل سازی انجام شده با کمک نرم افزار Ansys، موجب شده بدنه این کوره ها کمترین مقدار انتقال انرژی به بیرون را داشته باشد. دمای کار این کوره ها از ۶۰۰ تا ۱۲۰۰ درجه سلسیوس قابل تنظیم می باشد. فضای داخلی این کوره در مدل های مختلف با حجم ۳۵-۵ متر مکعب قابل ارائه می باشد.

سیستم کنترل دمای دستگاه با کمک PLC و سنسورهای متعدد دما که در محل های مختلف کوره نصب شده انجام می شود. سیستم کنترل دستگاه قابلیت اتصال به کامپیوتر و ارائه گزارشات مختلف به صورت منحنی و جداول عددی تحت نرم افزار Excel را دارد. کلیه عملکرد حرارتی بر اساس منحنی های مورد نیاز و همدمائی نقاط مختلف آن در طول فرایند جهت بررسی های تحلیلی ذخیره می شود. برای افزایش درجه اتوماسیون پیام های هشدار و آلامر های متعددی در سیستم کنترل پیش بینی شده است.

مزیت های فنی

- امکان تولید محصولات در شرایط حرارتی مختلف
- عدم آلودگی های ناشی از احتراق در فضای داخل کوره
- مجهز به سیستم کنترل هوشمند

کجا به این دستگاه نیاز است؟

این دستگاه در کارخانجات تولید قطعات سرامیک، فرآیند عملیات حرارتی، پخت و احیای کاتالیست های شیمیایی در صنعت پتروشیمی، پخت آجر و سرامیک های بهداشتی، پخت سوم کاشی های تزئینی و انجام عملیات حرارتی فلزات مورد استفاده است.

