



کوره تونلی

KT-10-C

برای اولین بار در ایران



در یک نگاه

در این کوره محصول توسط واگن های ویژه به داخل دستگاه انتقال می یابد. طول و دهانه کوره تونل با توجه به فرایند حرارتی تعریف شده متفاوت بوده و به ابعاد مورد نیاز قابل ارائه است. کوره دارای یک استراکچر فولادی و بدنه دو جداره از جنس آجرهای نسوز، عایق حرارتی با ضخامت مناسب از جنس الیاف سرامیک و کاور یا بدنه نمای کوره است. کاور یا نمای کوره نیز از درب های کشویی فولادی که امکان دسترسی و بازدید بدنه را تسهیل می نماید ساخته شده است. گرمایش این کوره ها معمولاً توسط مشعل های تعبیه شده از جناحین انجام میگیرد. در نوع خاصی از این کوره هایی که گرمایش آن به روش همرفت (Convection) طراحی شده، سیستم حرارتی در یک سمت کوره تعبیه شده و همدمای به کمک سیرکولاسیون هوشمند انجام می گیرد. با توجه به کیفیت احتراق، مصرف سوخت این کوره بهینه شده و راندمان آنها بسیار بالا است. با کمک محاسبات انجام شده و مدل سازی کوره در فضای نرم افزار Ansys، بدنه این کوره کمترین مقدار انتقال انرژی به بیرون را داشته و با بیشترین راندمان طراحی شده است. دمای کار این کوره ها از ۶۰۰ تا ۱۲۰۰ درجه سلسیوس قابل تنظیم می باشد.

سیستم کنترل دمای دستگاه با کمک PLC و سنسورهای دمای متعدد که در محل های مختلف کوره نصب شده انجام می شود. سیستم کنترل دستگاه قابلیت اتصال به کامپیوتر و ارائه گزارشات مختلف به صورت منحنی و جداول عددی تحت Excel را دارد. کلیه عملکرد حرارتی بر اساس منحنی های مورد نیاز و همدمای نقاط مختلف آن در طول فرایند جهت بررسی های تحلیلی ذخیره می شود. برای افزایش درجه اتوماسیون سیستم های هشدار و آلارم های متعددی پیش بینی شده است.

مزیت های فنی

- ظرفیت تولید پیوسته بالا
- راندمان حرارتی بالا و مصرف کم سوخت
- عدم آلودگی های ناشی از احتراق در فضای داخل کوره
- مجهز به سیستم کنترل هوشمند

کجا به این دستگاه نیاز است؟

این دستگاه در کارخانجات تولید قطعات سرامیک، عملیات حرارتی، پخت و احیای کاتالیست های شیمیایی، پخت آجر و سرامیک های بهداشتی، پخت سوم کاشی های تزئینی و انجام عملیات حرارتی فلزات مورد استفاده است.

